



- 塑料件技术要求
1. 成型前材料应预热干燥。
  2. 成型后制作应无变形现象。
  3. 未注圆角为R5。
  4. 外表表面光滑，其粗糙度不大于Ra1.6，且不得有划伤、刻痕等缺陷。
  5. 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000 m级。
  6. 表面应光滑无屑、色泽均匀，无明显凹痕、飞边、银丝、熔接痕等缺陷。
  7. 机械性能应符合要求。

							ABS			湖北工业大学工程技术学院	
										腿结构3	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例		
设计	张三	2016.12.12	标准化					2.0kg	1: 1		
审核											
工艺			批准				共 10 张	第 1 张		第一角画法	