



#### 塑料件技术要求

1. 成形前材料应预热干燥。
2. 成形后制件应光整不得有扭曲变形现象。
3. 未注圆角为。
4. 外表面应光滑,其粗糙度不大于,且不得有划伤、刻痕等缺陷。
5. 未注尺寸公差按GB/T 1804-92 m级。
6. 表面应光洁无损、色泽均匀,无明显凹痕、飞边、银丝、焊接痕等缺陷。
7. 机械强度应符合

						ABS				湖北工业大学工程技术学院	
										曲柄	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	张三	2016.12.12	标准化			阶段标记		重量	比例	曲柄	
审核								1.3Kg	1:1		
工艺			批准			共 10 张		第 1 张		第一角画法	