



塑料件技术要求

- 1. 成形前材料应预热干燥。
- 2. 成形后制件应光整不得有扭曲变形现象。
- 3. 未注圆角为。
- 4. 外表面应光滑,其粗糙度不大于,且不得有划伤,刻痕等缺陷。
- 5. 未注尺寸公差按GB/T 1804-92 m级。
- 6. 表面应光洁无损、色泽均匀,无明显凹痕、飞边、银丝、熔接痕等缺陷。
- 7. 机械强度应符合

						ABS						湖北工业大学工程技术学院					
												连舵机					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日												
设计			标准化			阶段标记				重量	比例						
										1:1							
审核												第一角画法					
工艺			批准			共 13 张 第 9 张											