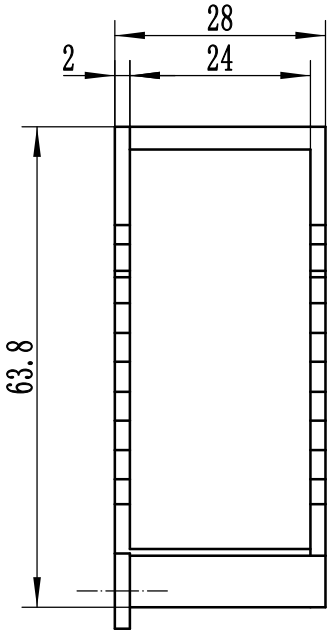
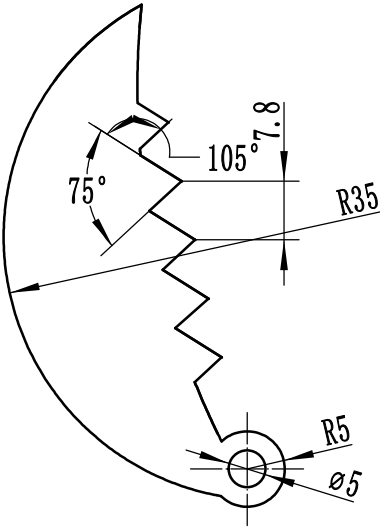


技术要求

1. 成型前材料应预热干燥
2. 成形前制件应光滑不得有扭曲变形现象
3. 未标注圆角为
4. 外表面应光滑，其粗糙度不大于Ra6.3，且不得有划伤，刻痕等缺陷
5. 未标注尺寸公差按GB/T 1804-92m级
6. 表面应光洁无损，色泽均匀，无明显凹痕，飞边，银丝，熔接痕等缺陷
7. 机械强度应符合



借（通）用 件 登 记	
旧底图总号	
底 图 总 号	
签 字	
日 期	
档案员	日期

						钳子活动			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
									1:1
审核									
工艺			批准				共	张	第 张