



1. 成形前材料应预热干燥。
2. 成形后制件应光整不得有扭曲变形现象。
3. 未注圆角为。
4. 外表面应光滑,其粗糙度不大于,且不得有划伤、刻痕等缺陷。
5. 未注尺寸公差按GB/T 1804-92 m级。
6. 表面应光洁无损、色泽均匀,无明显凹痕、飞边、银丝、熔接痕等缺陷。
7. 机械强度应符合

						ABS	湖北工业大学工程技术学院		
							腿3		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
								1:1	
审核									
工艺			批准			共 13 张      第 3 张		第一角画法	