



|     |       |
|-----|-------|
| 模数  | 1.5   |
| 齿数  | 20    |
| 齿顶圆 | ≈32   |
| 分度圆 | φ30.5 |
| 压力角 | 20°   |

塑料件技术要求

- 1. 成形前材料应预热干燥。
- 2. 成形后制件应光整不得有扭曲变形现象。
- 3. 未注圆角为。
- 4. 外表面应光滑,其粗糙度不大于,且不得有划伤、刻痕等缺陷。
- 5. 未注尺寸公差按GB/T 1804-92 m级。
- 6. 表面应光洁无损、色泽均匀,无明显凹痕、飞边、银丝、熔接痕等缺陷。
- 7. 机械强度应符合

|    |    |    |       |    |       |               |    |     |              |  |
|----|----|----|-------|----|-------|---------------|----|-----|--------------|--|
|    |    |    |       |    |       | ABS           |    |     | 湖北工业大学工程技术学院 |  |
|    |    |    |       |    |       |               |    |     | 齿轮           |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |               |    |     |              |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       | 阶段标记          | 重量 | 比例  |              |  |
|    |    |    |       |    |       |               |    | 1:1 |              |  |
| 审核 |    |    |       |    |       | 共 13 张 第 11 张 |    |     | 第一角画法        |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       |               |    |     |              |  |