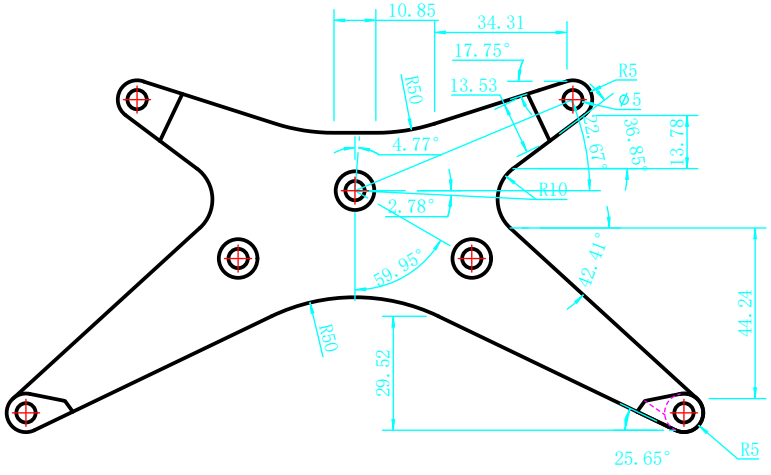

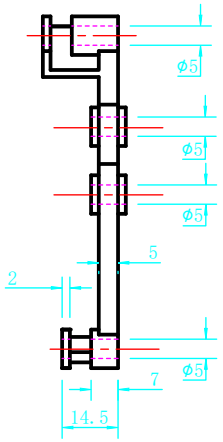

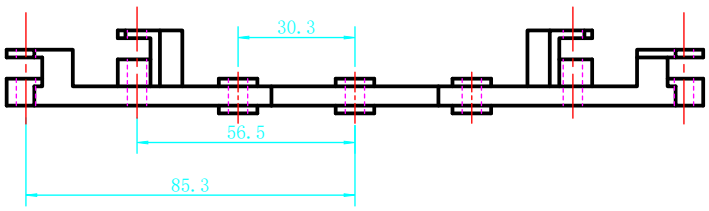

塑料件技术要求

1.成形前材料应预热干燥。
2.成形后制件应光整不得有扭曲变形现象。
3.未注圆角为。
4.外表面应光滑,其粗糙度不大于，且不得有划伤,刻痕等缺陷。
5.未注尺寸公差按GB/T 1804-92 m级。
6.表面应光洁无损、色泽均匀，无明显凹痕、飞边、银丝、熔接痕等缺陷。
7.机械强度应符合

								湖北工业大学工程技术学院
								身体
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计	张三	2016.12.12	标准化			阶段标记	重量	比例
							2.0Kg	1:1
审核								
工艺			批准			共 10 张	第 1 张	第一角画法